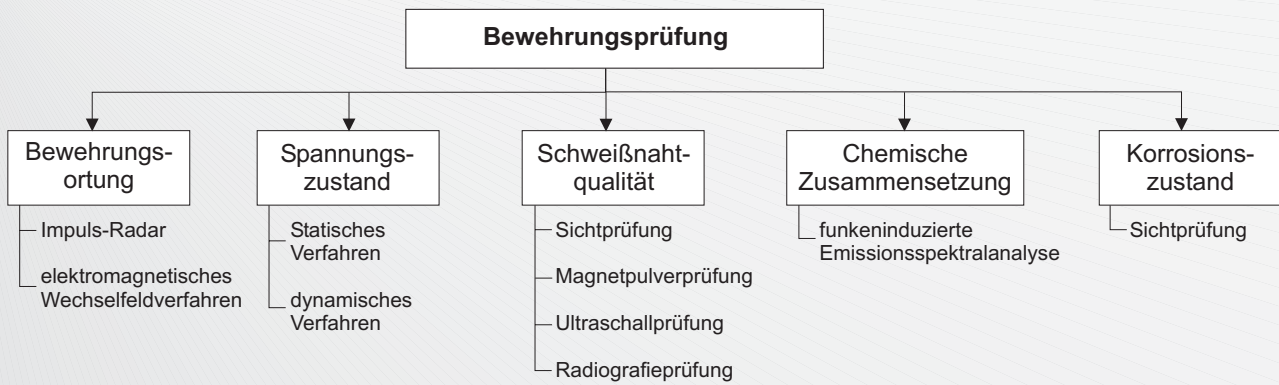


3 Ausgewählte Prüfverfahren



Statisches Verfahren zur Spannkraftermittlung



Sichtprüfung zur Beurteilung der Schweißnahtqualität



Ultraschallprüfung

4 Zusammenfassende Beurteilung

- s Bewährung des erarbeiteten Prüfkonzeptes zur zerstörungsarmen Bauzustandsanalyse im praktischen Einsatz (Verzicht auf RADAR und Radiografie zukünftig möglich)
- s Nachweis der Eignung des statischen und dynamischen Verfahrens zur Ermittlung der Spannkraft in Stabstählen mit großem Durchmesser
- s Mangelfreiheit aller untersuchten Konstruktionselemente hinsichtlich des Betons und der Bewehrung
- s Ermittlung hoher Tragfähigkeitsreserven bei allen drei beim Fachwerkträger FWT2 geprüften Schweißnähte
- s Bestimmung einer hinreichenden Tragfähigkeit beider beim Fachwerkträger FWT9 geprüften Schweißnähte trotz schlechten visuellen Erscheinungsbildes
- s Nachweis einer ausreichend hohen Zugfestigkeit der Stabstähle im Schweißnahtbereich trotz großer Verformungsarmut infolge thermisch bedingter Gefügevergröberung (Untersuchungen an Vergleichsstahlproben)

5 Weitere Vorgehensweise

- s Festschreibung maximal zulässiger Verkehrslasten in den Räumen über den Fachwerkträgern je nach vorhandener statischer Auslastung
- s Fortführung zerstörungsfreier Prüfungen an der Gesamtkonstruktion bei allen Fachwerkträgern
 - & Sichtprüfung (jährlich)
 - & Verformungsmessung (alle 3 Jahre)
- s Durchführung zerstörungsarmer Prüfungen an ausgewählten Konstruktionselementen bei Feststellung signifikanter Veränderungen