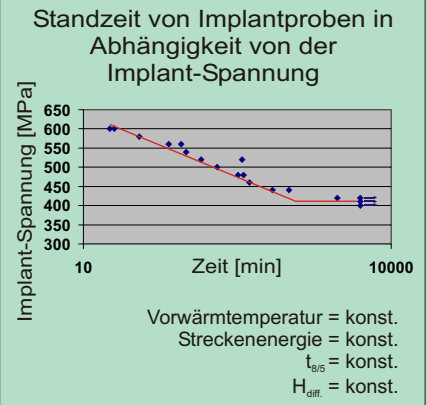
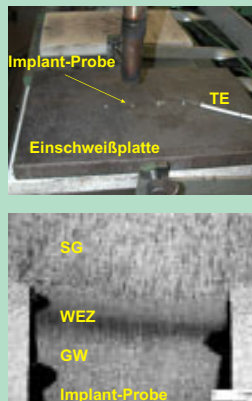
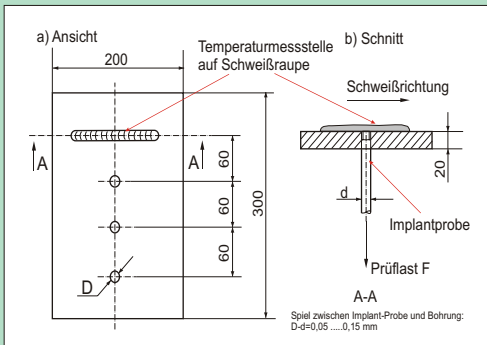


Kaltriss - Prüfverfahren nach ISO 17642

Fremdbeanspruchung: Implant - Test

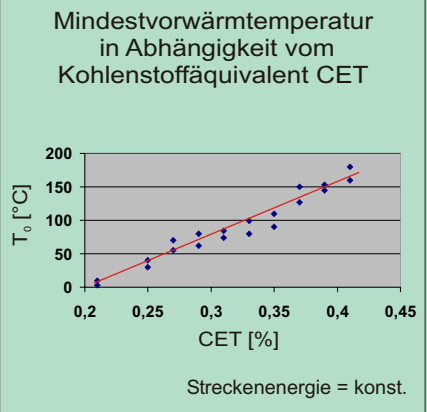
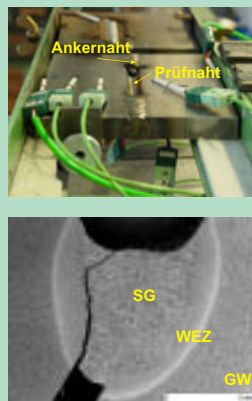
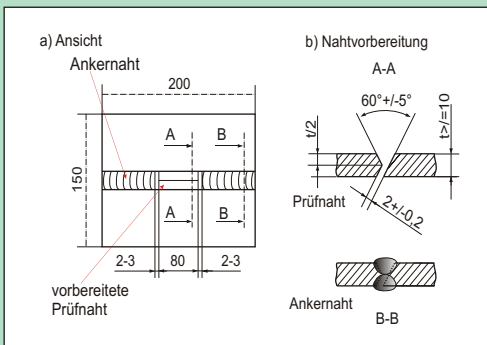


Ziel:
Anwendungsbereich:
Art des Versuchs:
Beanspruchung:
Ursachen des Spannungszustandes:

- Kaltrissneigung von Grundwerkstoffen und Schweißzusatzwerkstoffen
- Forschung und Entwicklung, Eignungs- und Abnahmeprüfungen
- quantitative Prüfung der Wärmeeinflusszone der Implantprobe (Kriterium: Vorwärmtemperatur oder diffusibler Wasserstoff)
- konstante, frei wählbare Prüflast (Implantspannung)
- mehrachsiges Spannungen infolge definierten Kerbes
- definiert aufgebrachte einachsige Zugspannung (Prüflast F) bis in Höhe R_e des Werkstoffes
- zusätzliche Umwandlungseigenstressungen in der WEZ

Selbstbeanspruchung: TEKKEN - Test

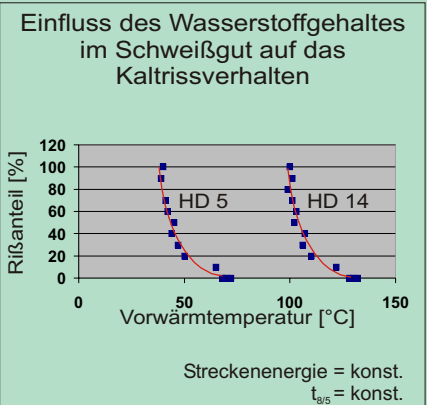
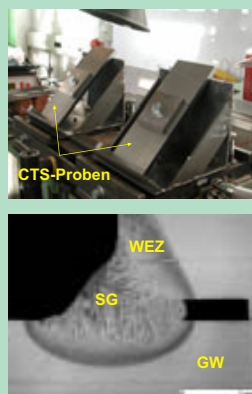
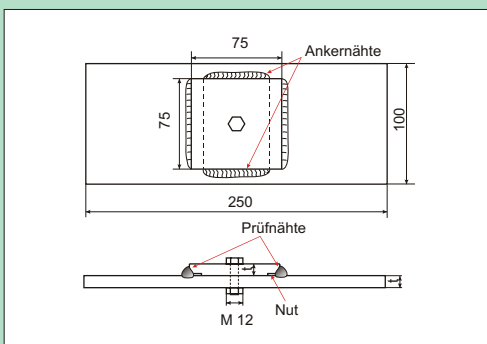
鉄道技術研究所
TETSUDO GIJUTSU KENKYUSHO - TEKKEN



Ziel:
Anwendungsbereich:
Art des Versuchs:
Beanspruchung:
Ursachen des Spannungszustandes:

- Kaltrissneigung von Stumpfnähten (WEZ-SG-Kombination)
- Forschung und Entwicklung, Eignungs- und Abnahmeprüfungen
- Stumpfnäht (Wurzellage), Prüfung der Schweißverbindung (WEZ-SG)
- Beanspruchungshöhe abhängig von Blechdicke
- Spannungen infolge Schrumpfbehinderung und Umwandlungsvorgängen
- Kerbwirkung am Steg der Y-Näht

Modifizierter CTS-Test:



Ziel:
Anwendungsbereich:
Art des Versuchs:
Beanspruchung:
Ursachen des Spannungszustandes:

- Kaltrissneigung von Kehlnähten (WEZ-SG-Kombination)
- Forschung und Entwicklung, Eignungs- und Abnahmeprüfungen
- einlagige Kehlnäht, Prüfung der Schweißverbindung (WEZ-SG)
- Beanspruchungshöhe abhängig von der Blechdicke
- Spannungen infolge Schrumpfbehinderungen und Umwandlungsvorgängen
- Kerbwirkung an der Nut

Ansprechpartner: Dipl.-Ing. Peter Zimmer